

Einschrauben-Frachtdampfer

für die Reederei Knöhr u.

von 3300 ts Tragfähigkeit

Burchard Nfl. - Hamburg



Bau-Nr. 346-47

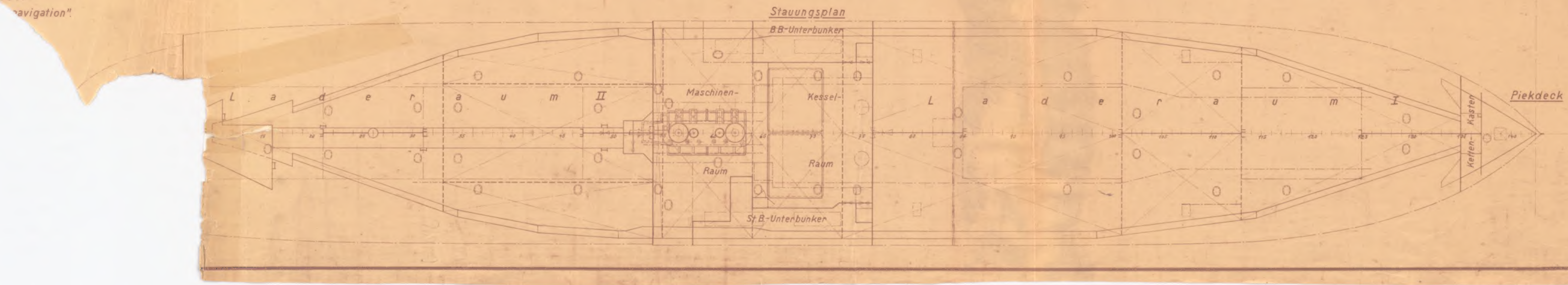
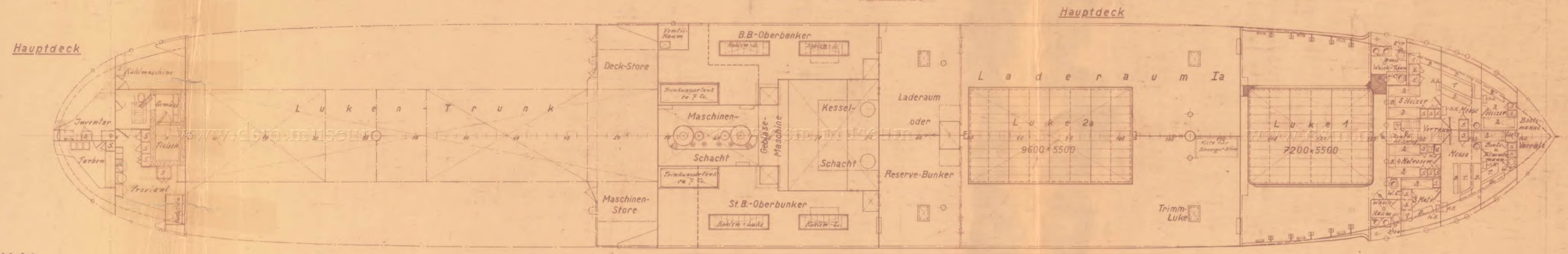
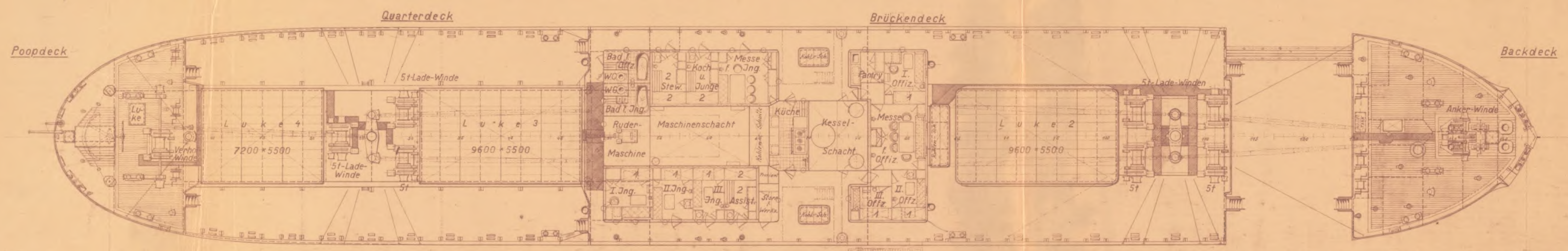
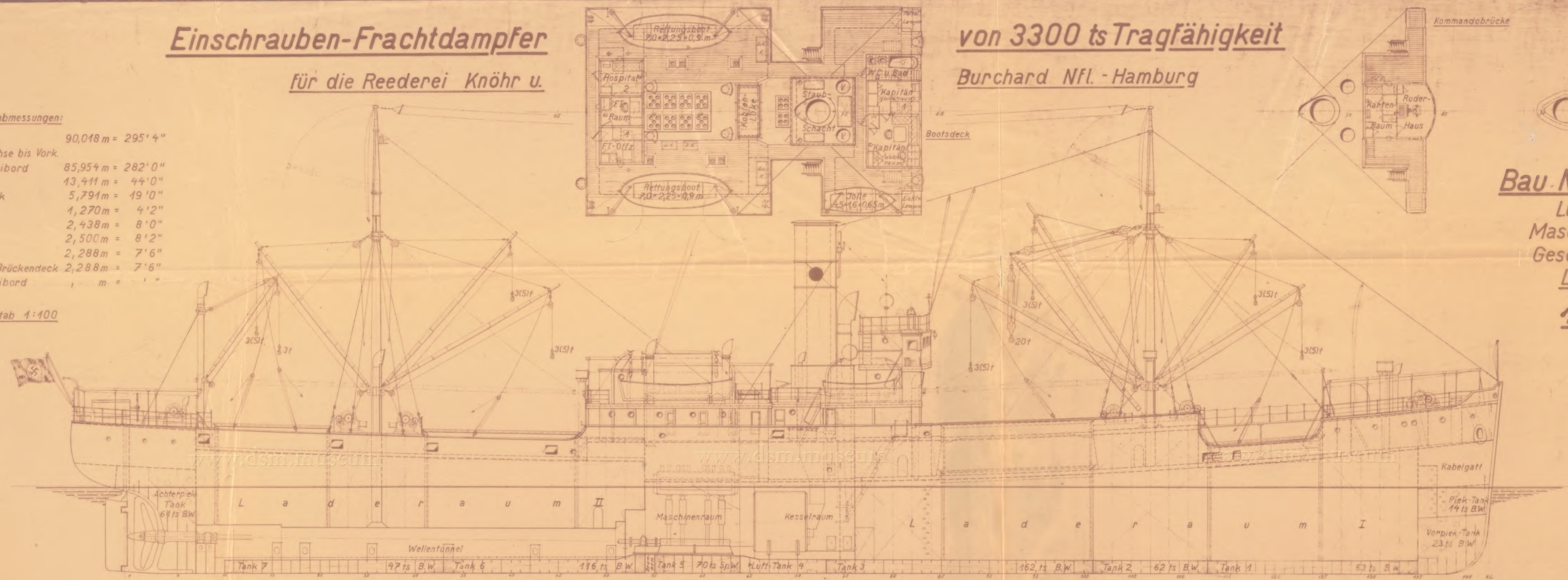
Lübecker
Maschinenbau-
Gesellschaft
Lübeck

1936

Hauptabmessungen:

Länge über alles	90,018 m = 295' 4"
Länge von Mitte Ruderachse bis Vork.	85,954 m = 282' 0"
Vorsteven auf Sommerfreibord	13,411 m = 44' 0"
Breite auf Spanten	5,791 m = 19' 0"
Seitenhöhe bis Hauptdeck	1,270 m = 4' 2"
Höhe des Brückendecks	2,438 m = 8' 0"
Höhe der Poop	2,500 m = 8' 2"
Höhe der Back	2,288 m = 7' 6"
Höhe der Aufbauten a. d. Brückendeck	2,288 m = 7' 6"
Tiefgang auf Sommerfreibord	1 m = 3' 3"

Masstab 1:100



011046

A 9884

Lübeck, November 1935

'STEINBEK'

— S.S. "Steinbek" (No. 346.)

M/M
Box. 1358

Propeller & Decks.

Hamburg Report No. 21825

PLANS TRANSFERRED
TO SISTER VESSEL

Antonakis

~~D. 218. Sec. 1.~~

~~218. Sec. 1.~~

(2)



© 2020

W1358-0134

Lloyd's Register
Foundation

NEUBAU N° 346 u. 347

LÄNGSSCHNITT UND DECKSPÄNE.

1:100

LEITZAHLEN
Klasse: LLOYDS REGISTER * 100 A.1 STRENGTH FOR ICE NAVIGATION
B.D=63; L.D=5358; L(B.D)=17766
 $\frac{L}{B} = 1:14,872$ $\frac{L}{D} = 12,2$ $\frac{L}{B_r} = 10,444$

HAUPTABMESSUNGEN.

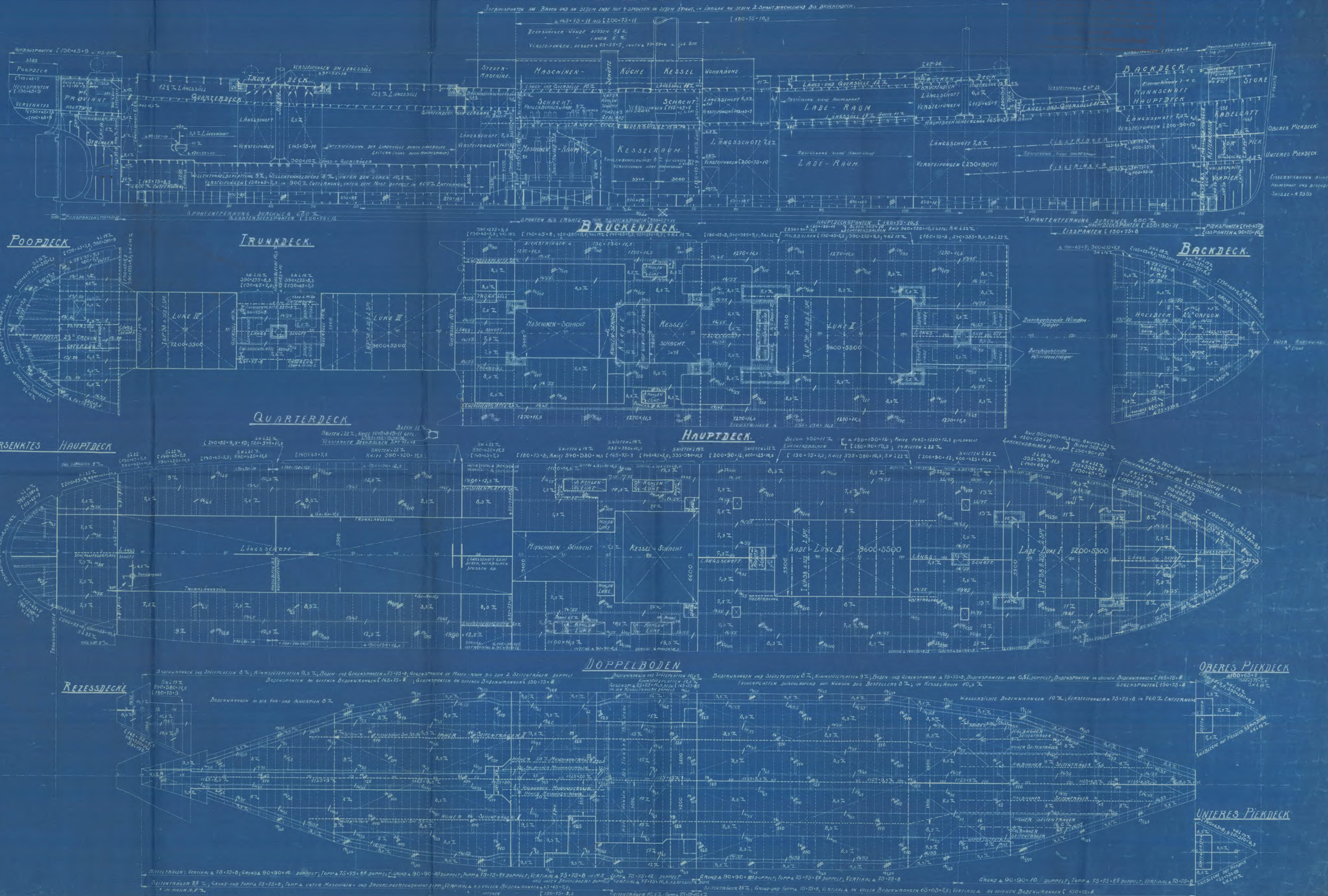
LÄNGE VON MITTE RUDERACHSE BIS VORDERKANTE VORSTEVEN	85.954m - 282° 0'
" ZWISCHEN DEN LÖTEN	85.464 - 280° 44'
BREITE AUF SPANTEN	13.411 - 44° 0'
SEITENHÖHE BIS HAUPTDECK	5.791 - 19° 0'
" QUARTERDECK	7.061 - 23° 2'
" BRÜCKENDECK	8.229 - 27° 0'

LÄNGSSCHNITT

Äußere Spanten im Bruch und im Längsschnitt auf 5 Spanten in 50 cm Abstand im Längsschnitt, in Längsschnitt auf 2 Spanten in 100 cm Abstand im Bruch.

AUSRÜSTUNG

ANKER, KETTEN UND TROSSEN, LEITZAHN AN=20600
3 BUGANKER STOCKLOS IM GESAMTGEWICHT VON MINDESTENS 5590 kg
1 STROMANKER EXCLUSIVE STOCK IM GESAMTGEWICHT VON MINDESTENS 510 "
440m STEGKETTE VON 46% ϕ " " " 20150 "
135 - 4% UMG. STAHLDRABT FÜR STROMANKER
165 - 4% " " " SCHLEPPLEINE
2x165m 2% " " " VERÄUUNGSTROSSEN
2x165 - 2% " " " " "



M/M 1358

S.S. "Steinbek" (No. 346.)

Midships Section.

Signature Report No. 21825

PLANS TRANSFERRED
TO SISTER VESSEL

Antonakis



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

Neubau N°346 u 347

Hauptspant

1:25

Hauptabmessungen

Länge Mitte Ruderause-VordK. Vorstern 85,954m 282° 0'
 Länge zwischen Loten 85,464m 280° 43' 14"
 Breite auf Spanten 13,414m 44° 0'
 Seitenhöhe bis Hauptdeck 5,791m 19° 0'
 Seitenhöhe bis Quarterdeck 7,061m 23° 2'
 Seitenhöhe bis Brückendeck 8,229m 27° 0'

Leitzahlen

Klasse: Lloyd's Register *40 A1 strengt f. l. e. navigation
 B+D=63, L+D=5358, L/B+D=17766
 $\frac{L}{B} = 1:14,842$ $\frac{L}{D} = 12,2$ $\frac{L}{B+D} = 10,444$

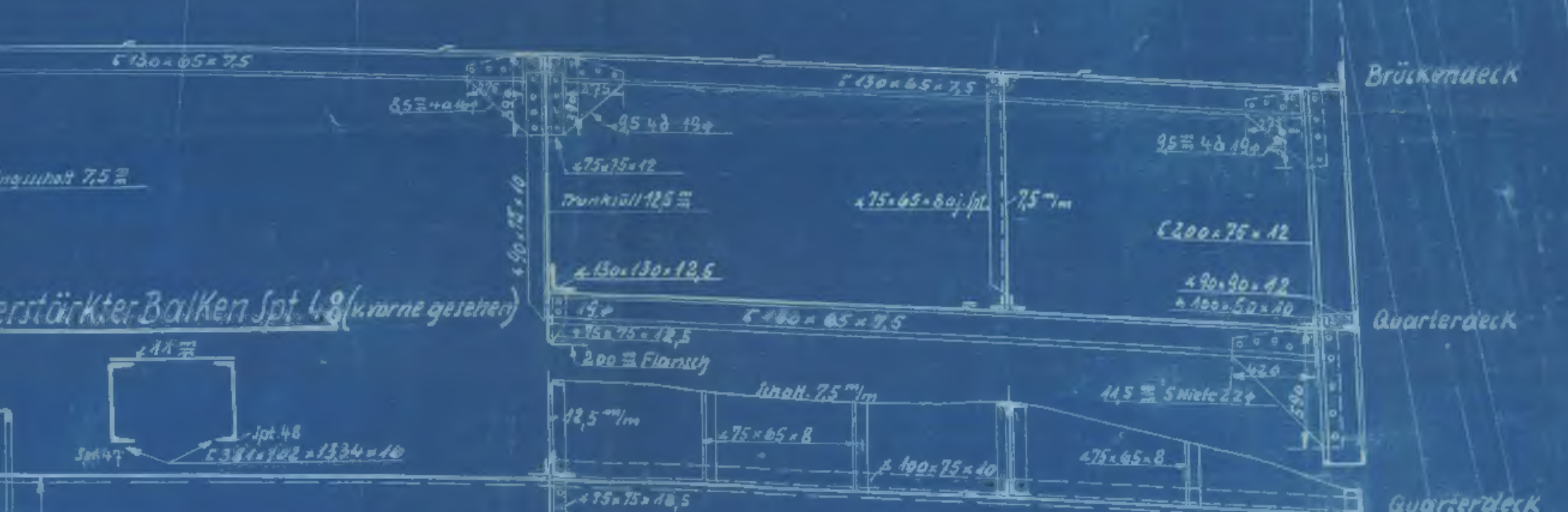
Ausrüstung

Anker, Ketten u. Trossen. Leitzahl AN = 20600
 3 Buganker stocklos im Gesamtgewicht von mindestens 5590 Kg.
 1 Stromanker exclusive Stock im Gesamtgewicht von mindestens 510 Kg.
 440 m Stegkette von 46 mm φ " 20450 Kg
 135 m 4 1/2" Umf. Stahlseil für Stromanker
 165 m 4 " " " Schleppleine
 2x 105 m 2 1/2 " " " Verankerungsseile
 2x 165 m 2 1/4 " " " " "

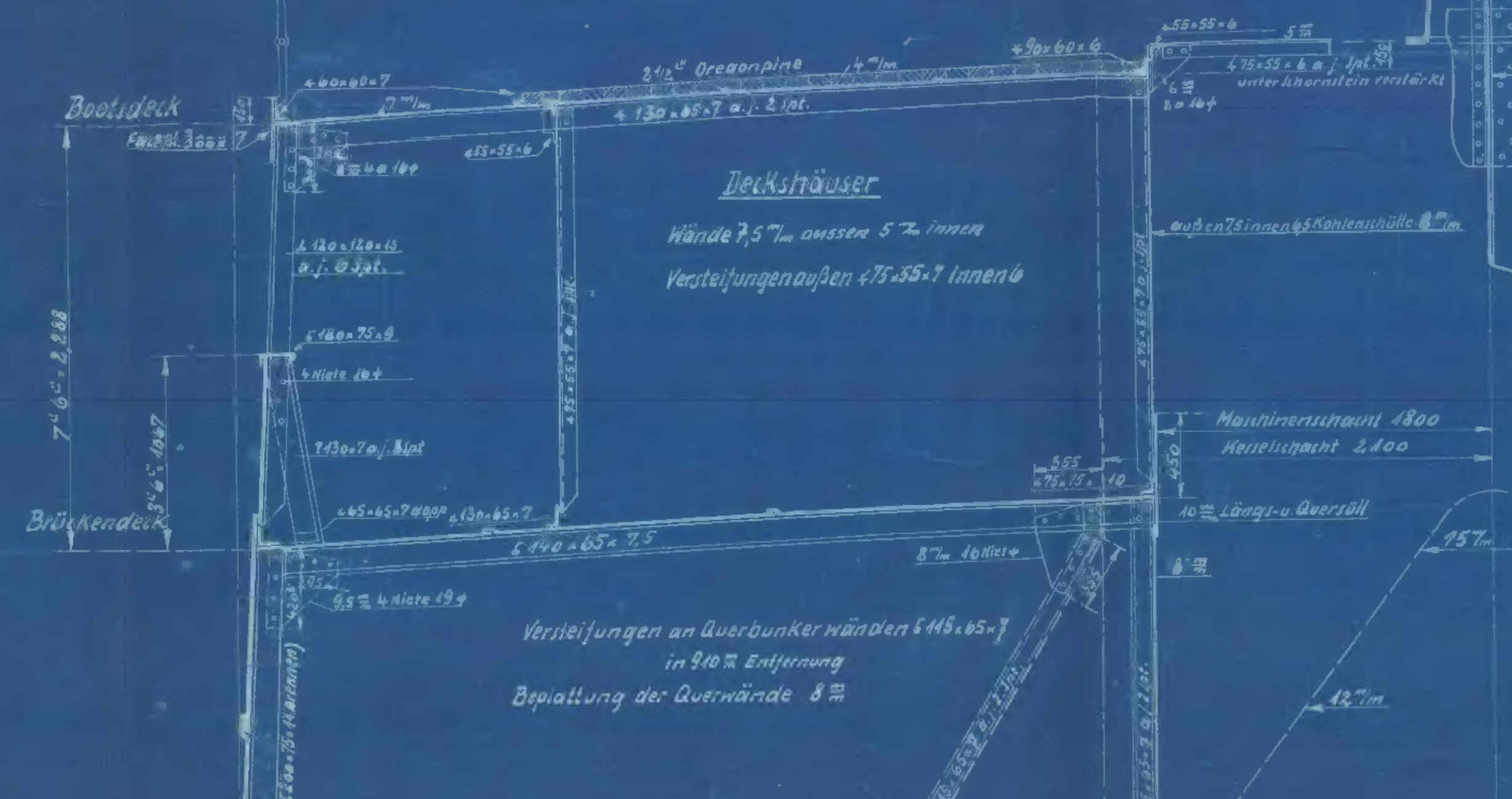
Eiserstärkung

Auf 17,95% der Länge vom Vorstern zu hinteren Zwischenstützen, hinter dem
 Kollisionschutz: 450 x 75 x 8 vor dem Kollisionschutz 400 x 75 x 8
 die von der Obk. Doppelboden + Hauptdeckreihen. Die Außenhaut
 erhält von 305 mm über Tüpfellinie bis 1220 mm unter Leerwasserlinie eine
 Lärker von 16 mm, auf 45% der Länge vom Vorstern. Übergangsgalante
 nach hinten in jedem Strahl 13,5 mm. In diesem ganzen Bereich sind
 Eintringer 325 x 85 mm in Abständen von 1830 mm anzunehmen.

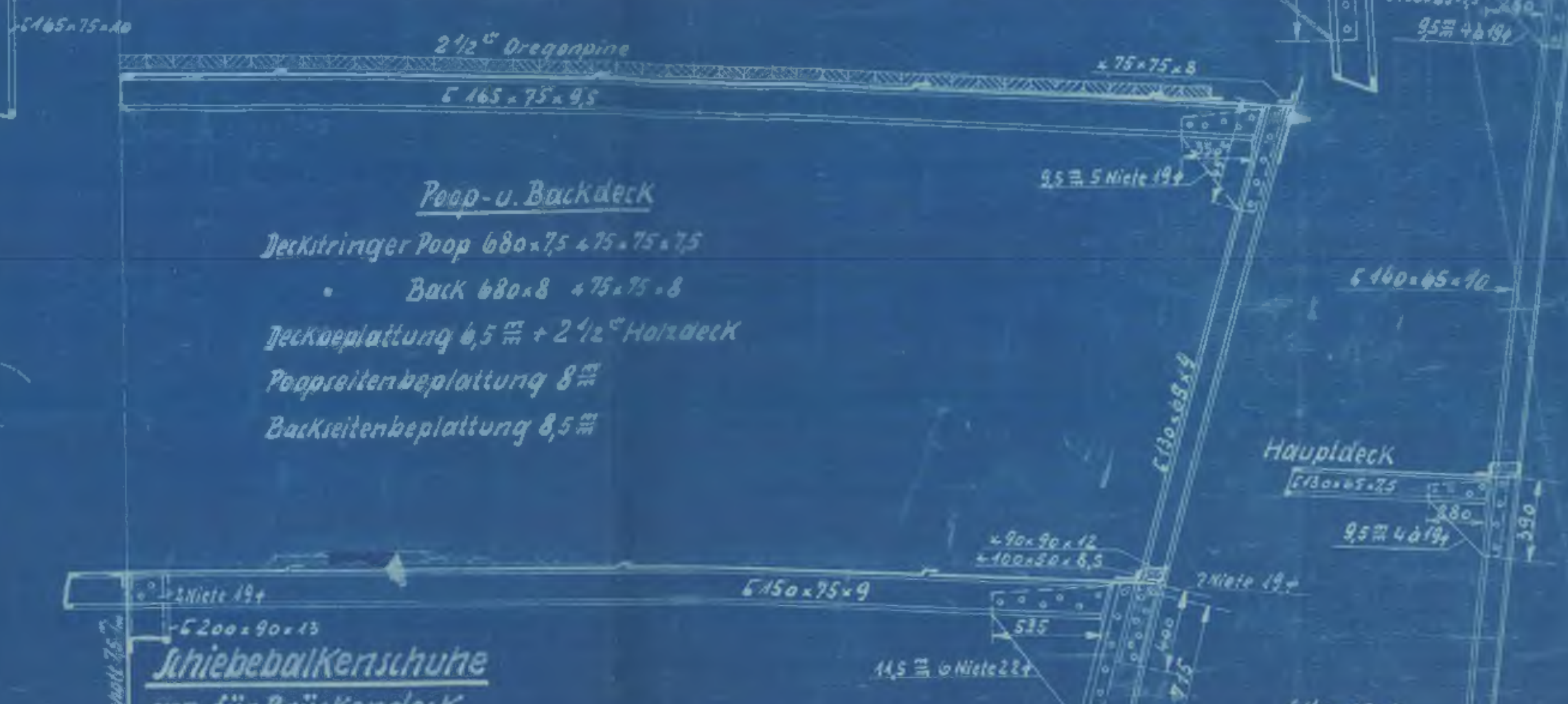
Querschnitt im Bereich des Brücken- u. Quarterdeck



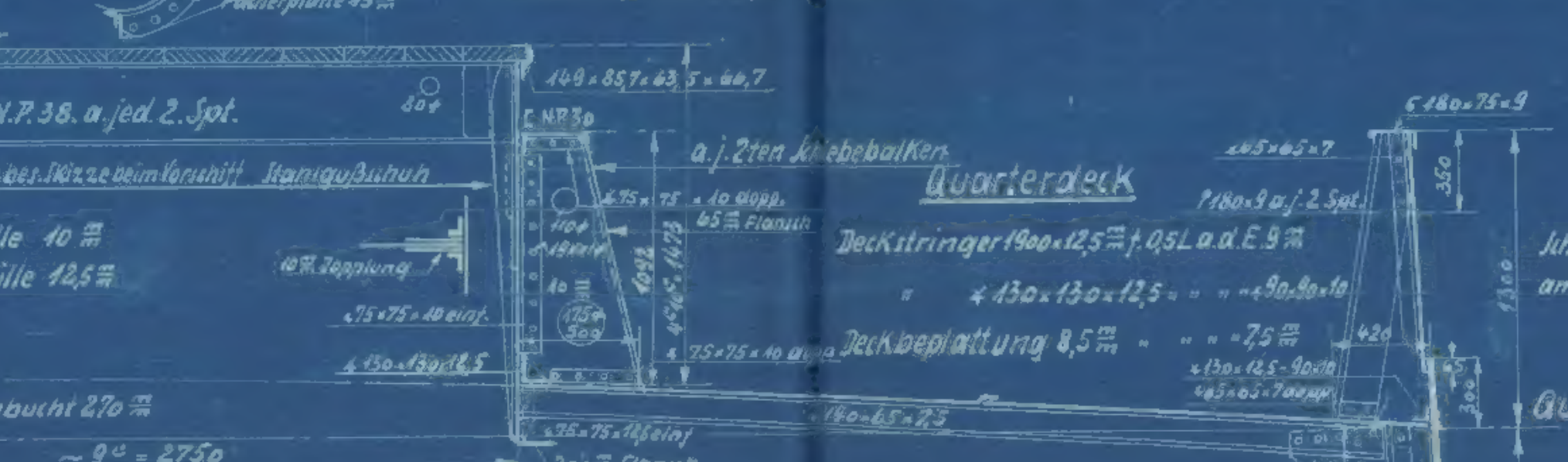
Querschnitt im Bereich des Maschinen- u. Kesselraumes



Querschnitt im Bereich des Backdeck



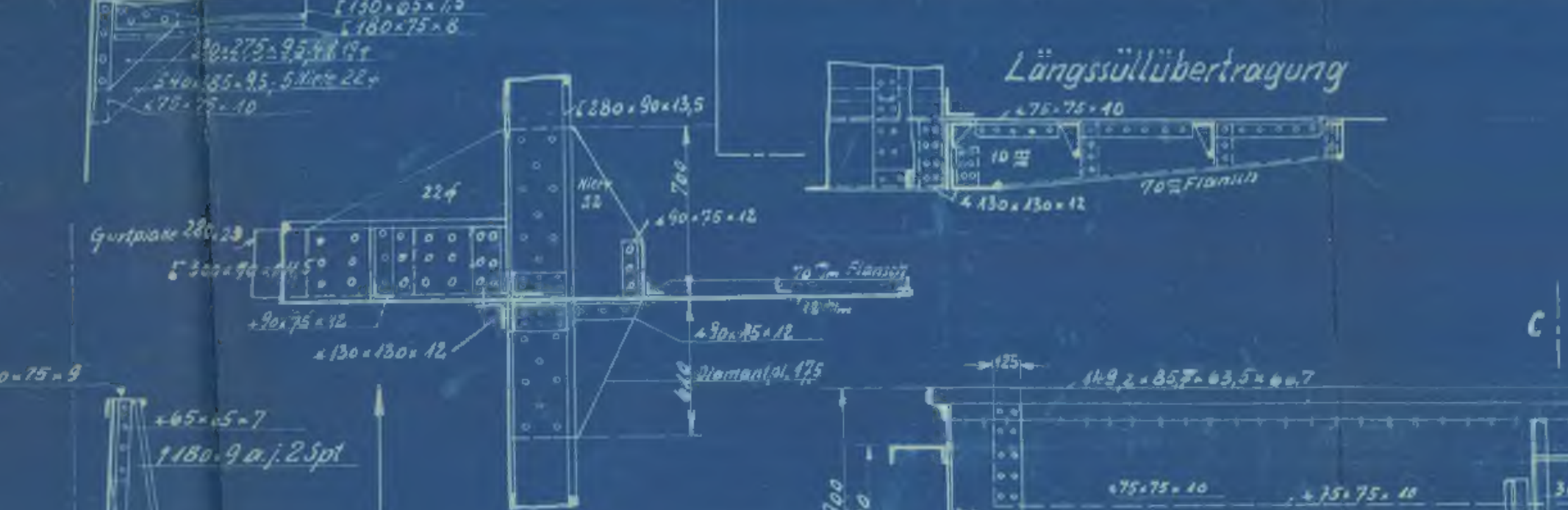
Querschnitt im Bereich des Quarterdecks



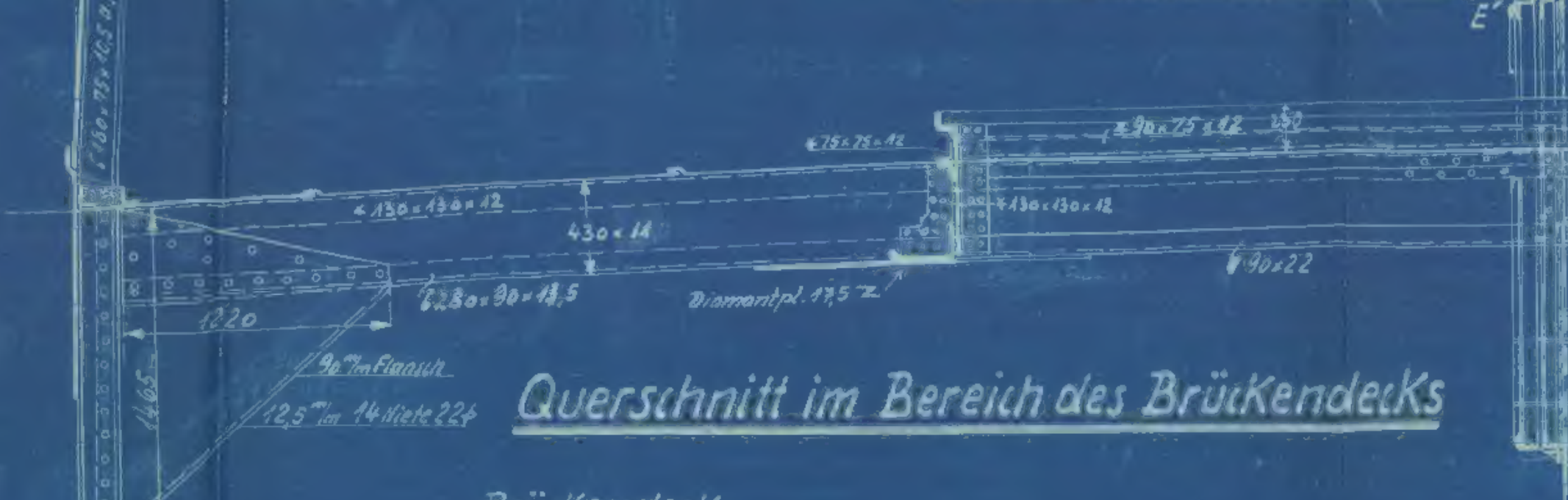
Doppelboden

Gegenstand	Laderaum 90,8 x 45,5 m	i. Kesselraum	i. Maschinenraum
Mittelträger	870 x 45,5 m	13 m	erhöht auf 10 m
Grund +	90 x 40 x 40 mm	90 x 40 x 40 mm	90 x 40 x 40 mm
Deck +	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm
Vertikal +	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm
Seitenträger	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm
Grund +	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm
Deck +	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm
Vertikal +	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm
Bodenwangen 1/2, 3/4	8 mm	8 mm	8 mm
Bodenwangen 1/2, 3/4	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm	75 x 75 x 8 mm
Offene Bodenwangen	165 x 75 x 8 mm	165 x 75 x 8 mm	165 x 75 x 8 mm
Offene Bodenwangen	165 x 75 x 8 mm	165 x 75 x 8 mm	165 x 75 x 8 mm
Holzbohle	8 mm gefl.	8 mm gefl.	8 mm gefl.
Mittelbohle	1425 x 9,5 mm	8 mm	8 mm
Seitenbohle	8 mm	8 mm	8 mm
Fächerplatten auf Maschinen	8 mm	8 mm	8 mm
Kimmerstützplatten	9 mm gefl.	9 mm gefl.	9 mm gefl.
Rampenplatte	9 mm gefl.	9 mm gefl.	9 mm gefl.
Rampenplatten +	75 x 75 x 40 mm	75 x 75 x 40 mm	75 x 75 x 40 mm
Bodenwangen in Vor- u. Hinterdeck	8 mm	8 mm	8 mm
Maßnahmen Bodenwangen 40 mm	Verstärkungen 75 x 75 x 8 mm	in 700 mm Entfernung	
Bodenwangen 65 mm	Seitenwangen 180 x 30 mm		

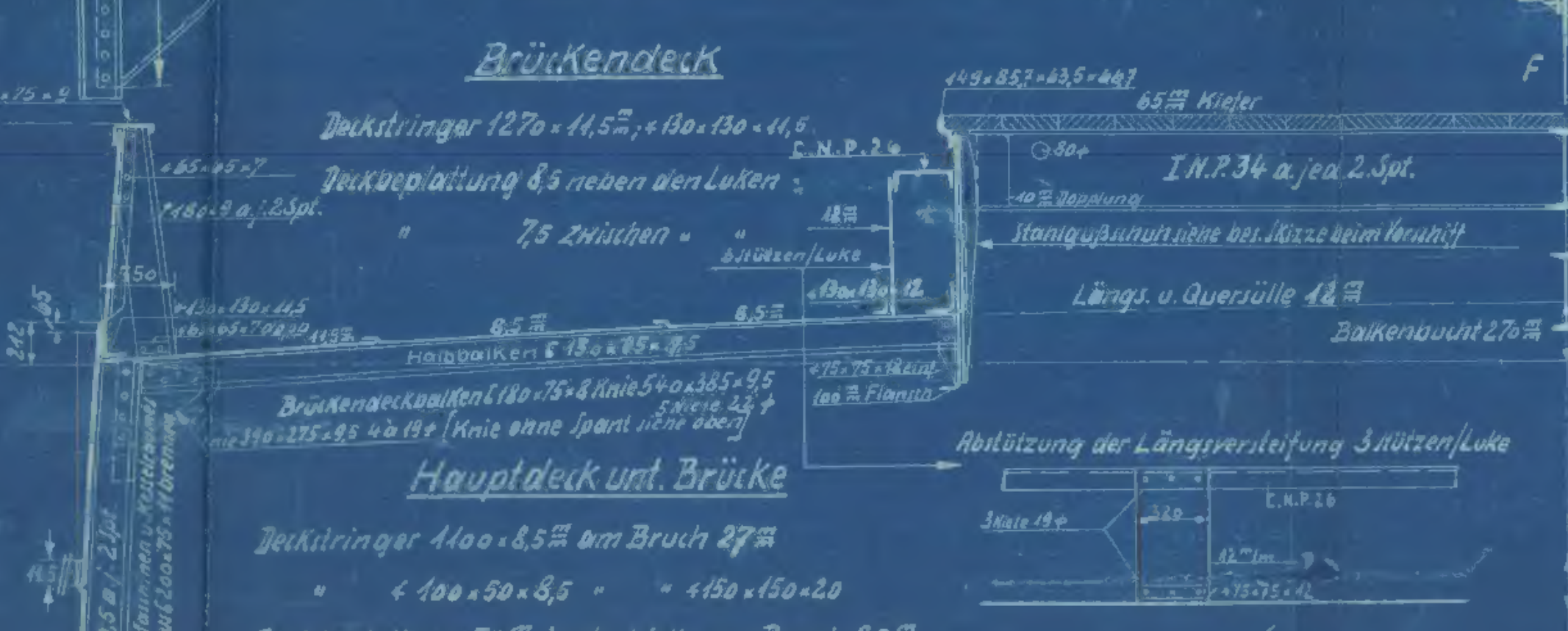
Lukenabalken im Brückendeck



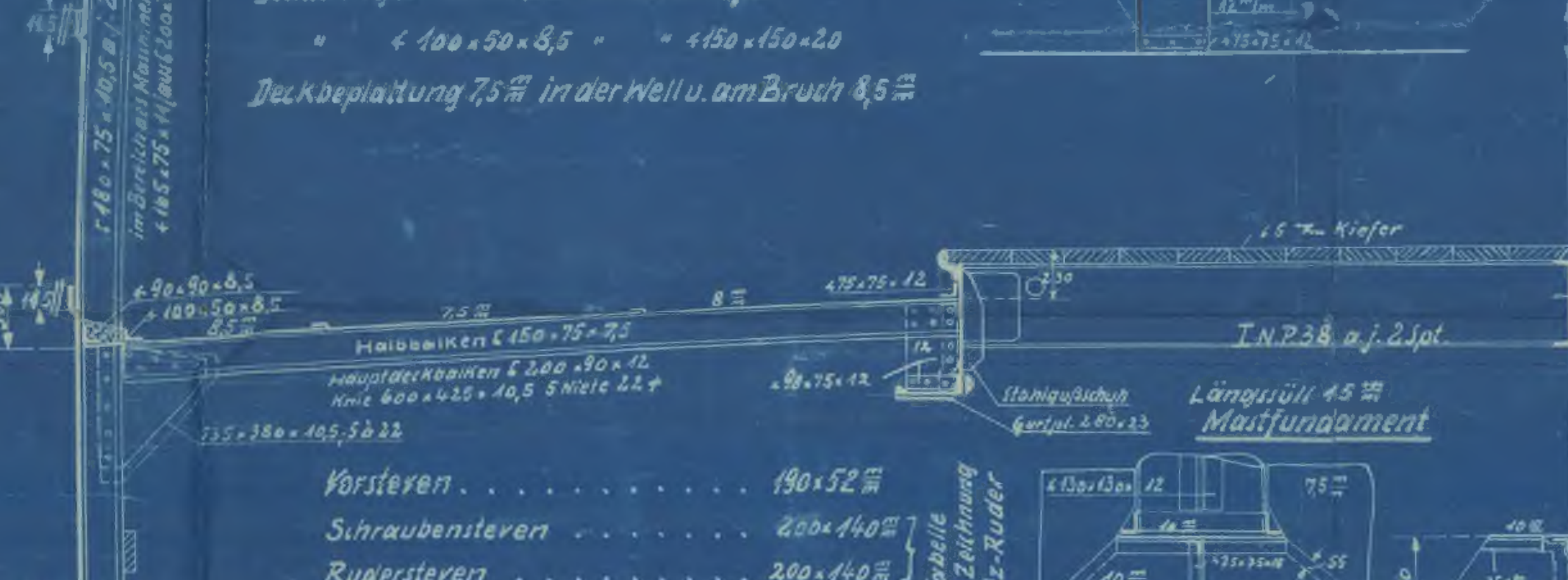
Lukenabalken im Hauptdeck



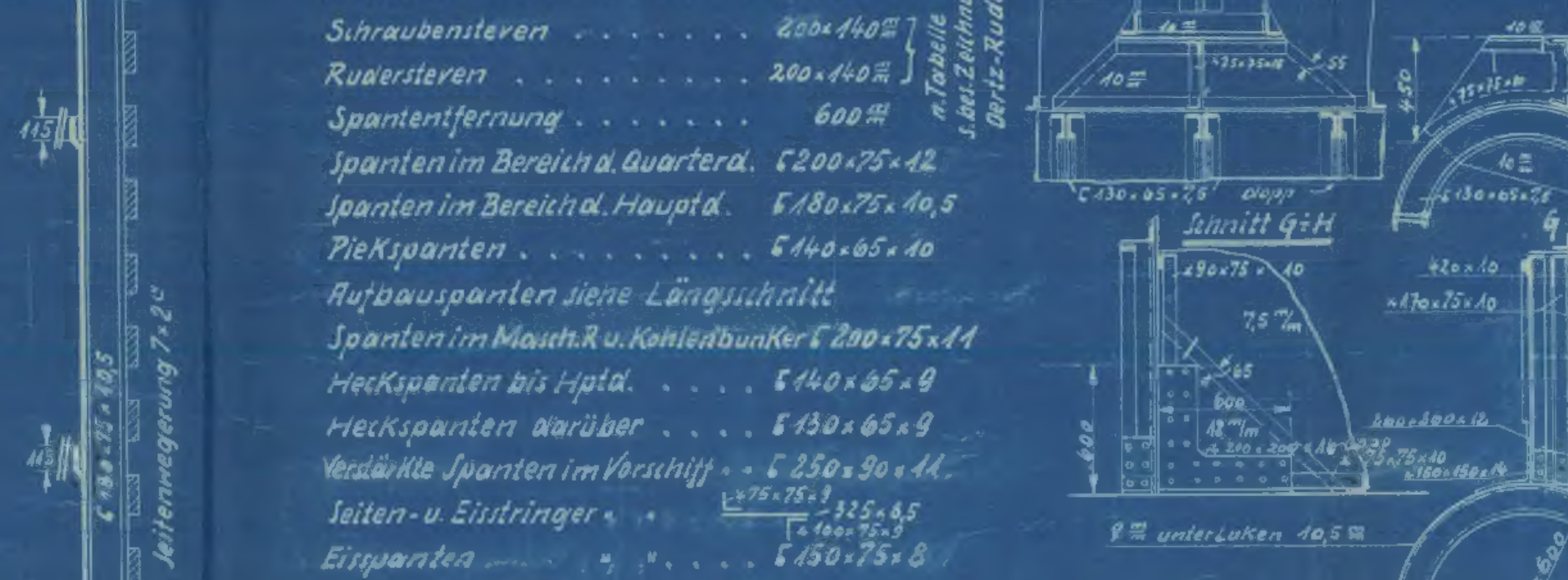
Querschnitt im Bereich des Brückendecks



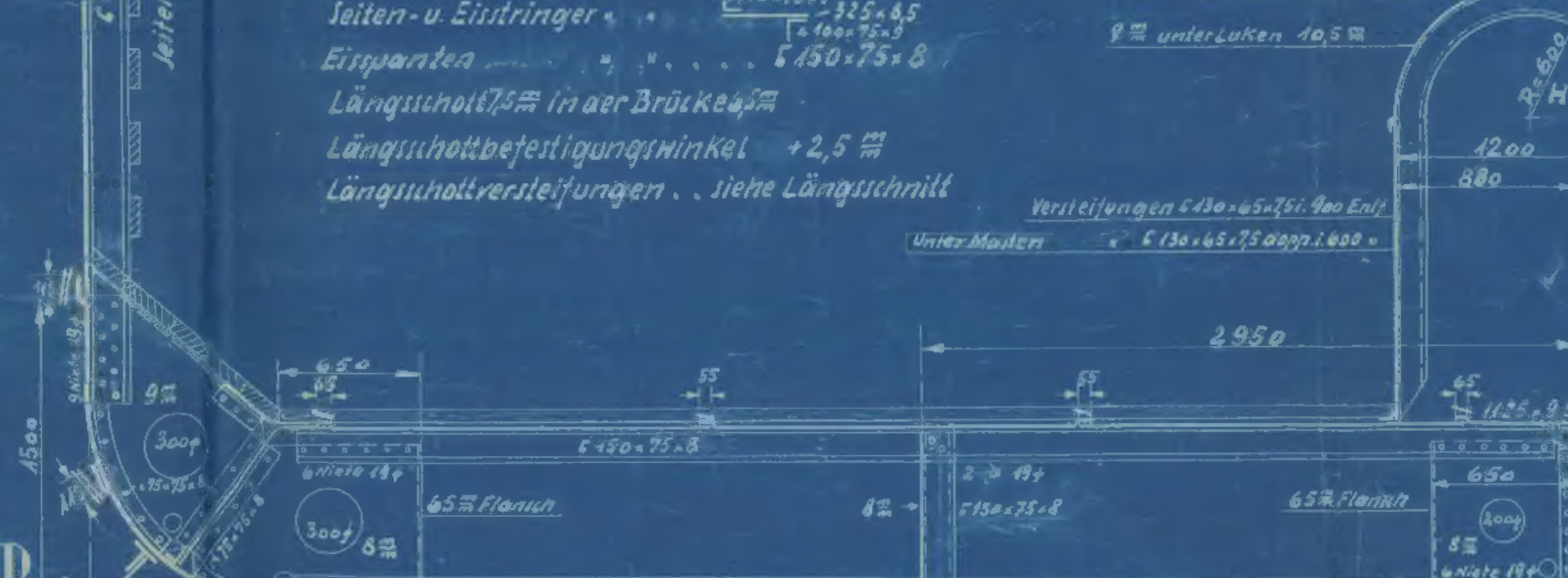
Querschnitt im Bereich des Hauptdecks



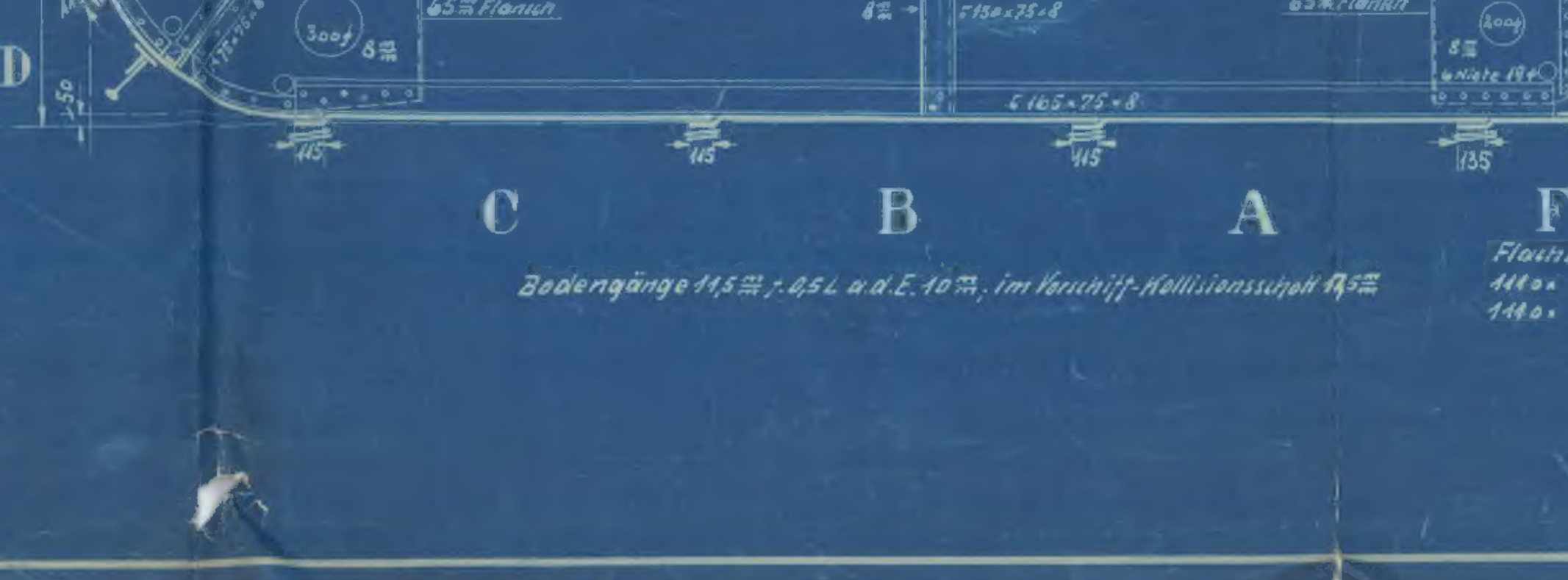
Querschnitt im Bereich des Maschinenraums



Querschnitt im Bereich des Kesselraums



Querschnitt im Bereich des Backdecks



L.M.G. A. 10157

"Steinbek" M/M 1358
346
Elbek 347

3.

PLANS TRANSFERRED
TO SISTER VESSEL

Antonaker 341

Hamburg Report Nr. 21905

Shovel frame & Acker padder

Liebs. Maschinenbauers. Nr. 346/347

Hamburg letter 17/5 35

TOPICER

WALD-MAN-GEFERTIGUNG

WALD-MAN

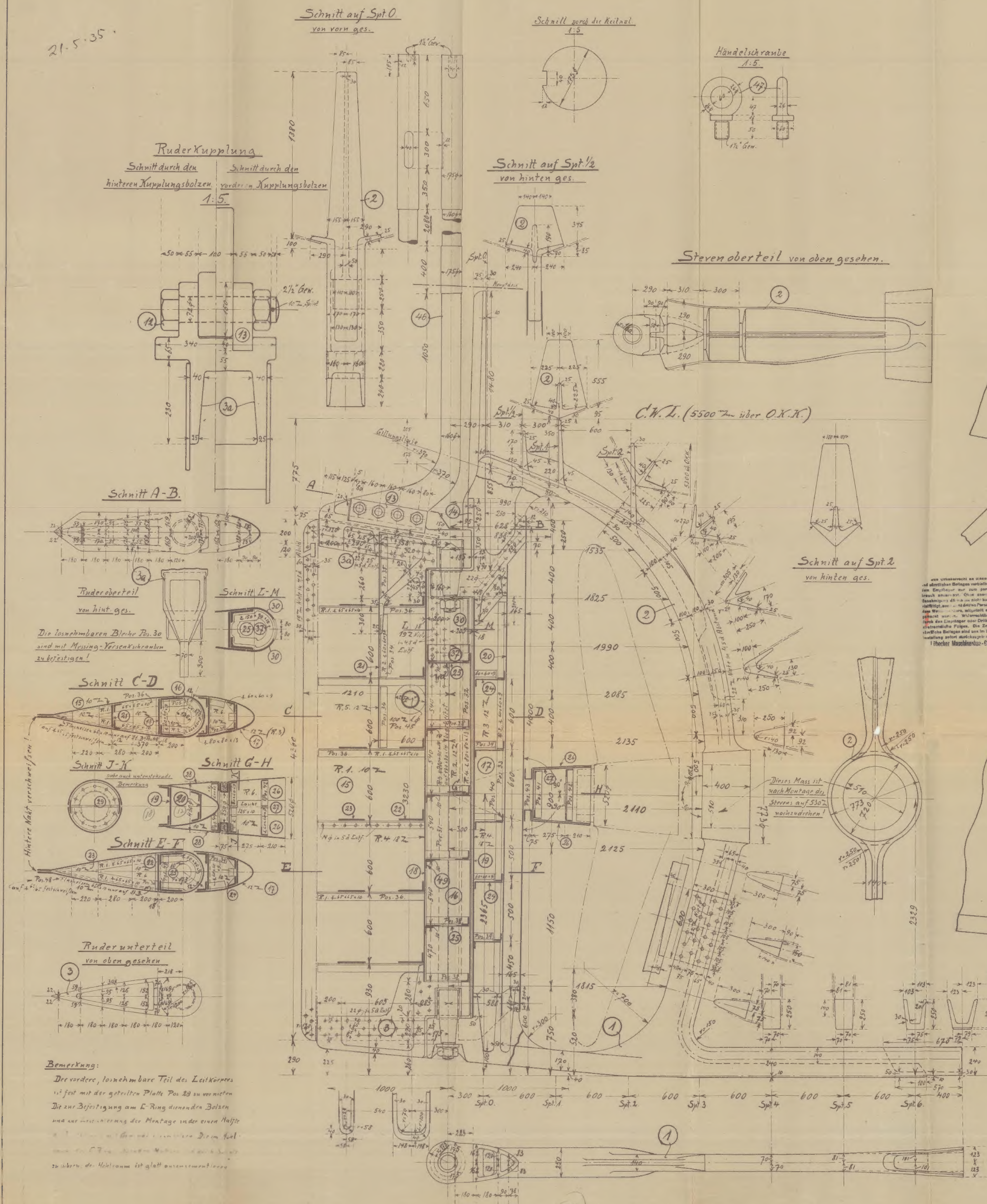


© 2020

Lloyd's Register

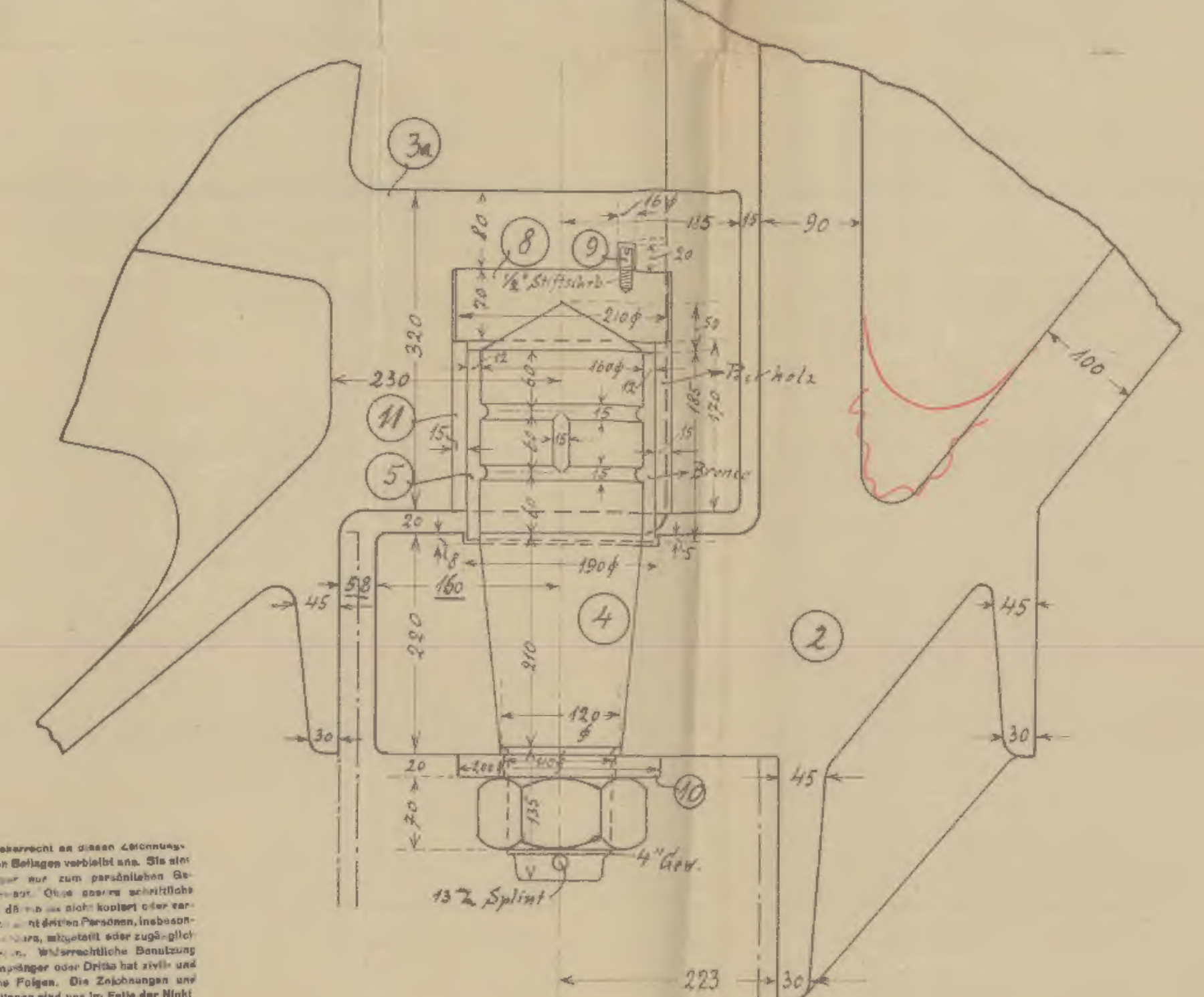
Foundation

21.5.35

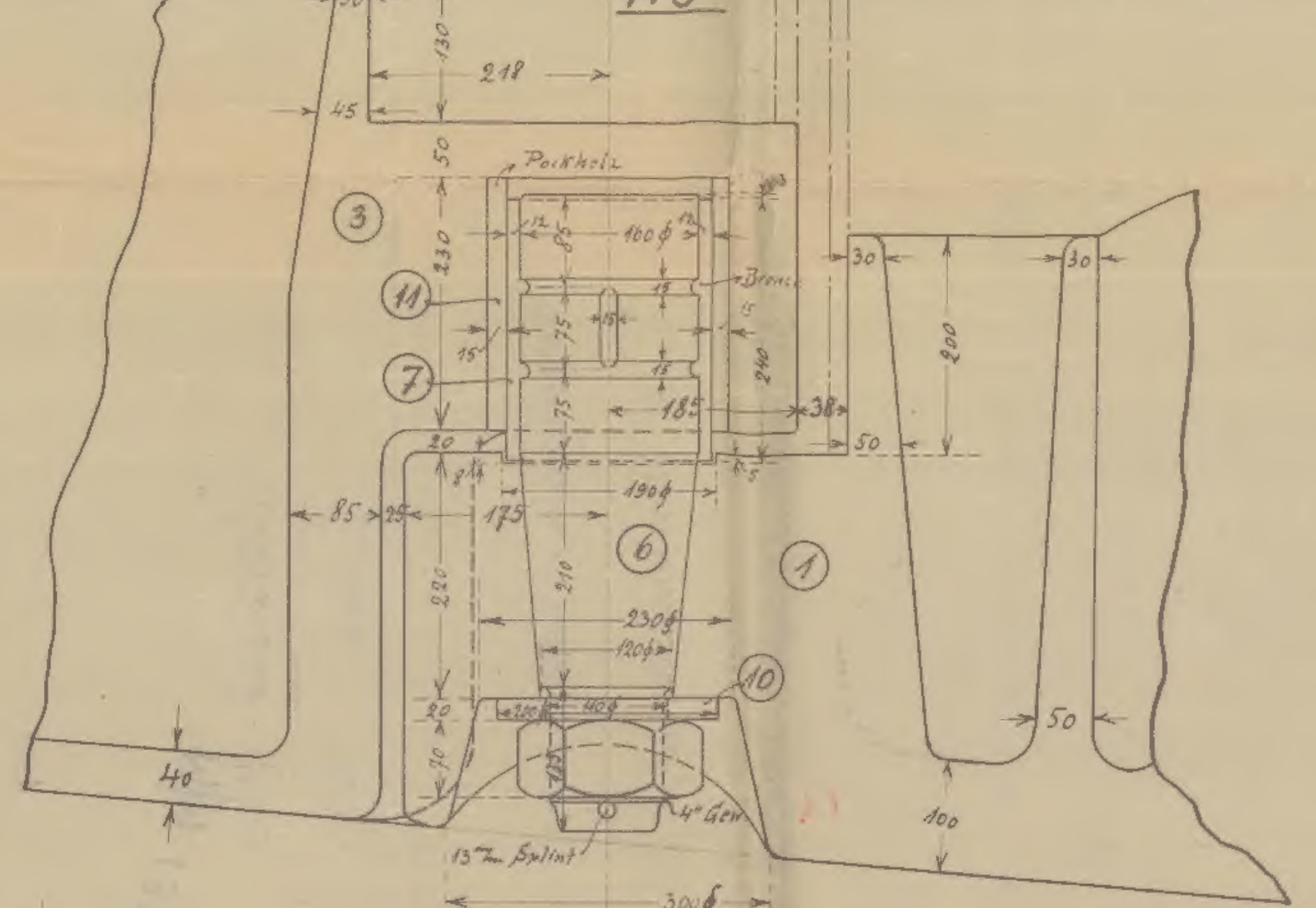


Speed not exceeding 10 knots.

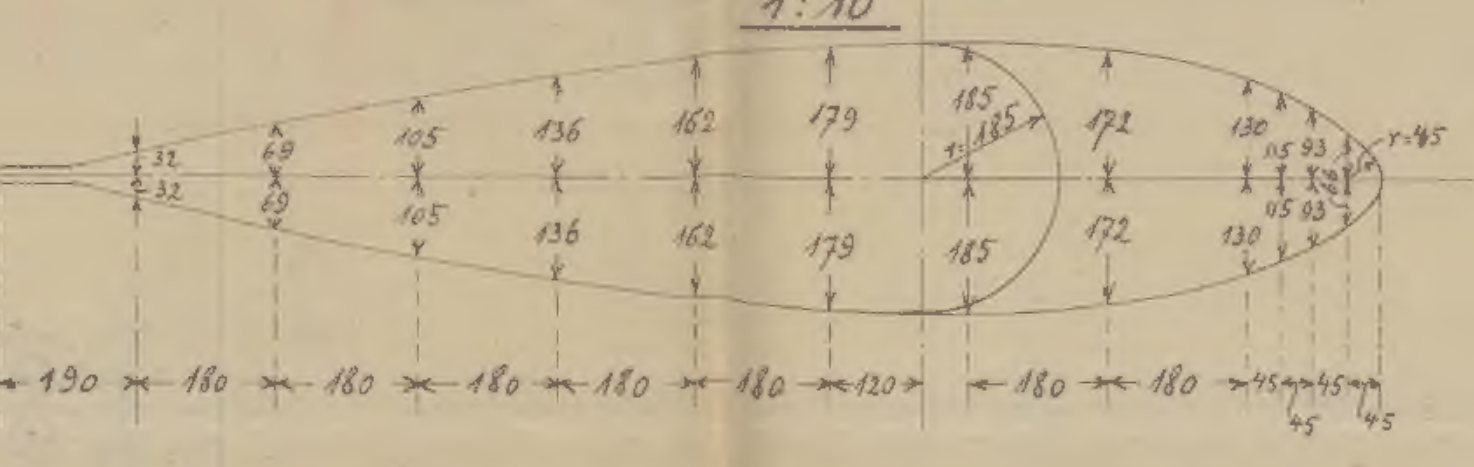
Obere Fingerling 1:5



Untere Fingerling 1:5



Aussenprofilkurve des Ruders 1:10



Pos.	Gegenstand	Material	Länge	Breite	Dicke	Stückzahl	Bemerkungen
53	Tersenschrauben	Messing	ca. 25	3/4"	20	1	
52	Maschinenschrauben	SM-Flußblech	ca. 60	3/8"	10	2	
51	Nieterschrauben	SM-Flußblech	ca. 30			100	
50	Nieten	Nietblech				200	
49	Einwinkel	SM-Flußblech	ca. 340	60/60	9	4	10
48	Flameisen-Bohrung	SM-Flußblech	ca. 900	65	10	6	28
47	Händelschraube	Stahlblech	ca. 175	112/6	60/6	1	1
46	Ruderschiff	Stahlblech	ca. 5750	ca. 940	175/6	1	1100
45	Rohrstutzen-Flanschen	SM-Flußblech	ca. 310	250/100/6	10	1	10
44	Geteilter Winkelring	"	ca. 550	60/60	9	2	8 1/2" rechts, 1/2" links
43	L-Ring	"	ca. 900	75/60	9	1	14
42	Geteilter Winkelring	"	ca. 670	60/60	9	2	11 1/2" rechts, 1/2" links
41	"	"	ca. 620	60/60	9	2	12 " " "
40	Einwinkel	"	ca. 70	60/60	9	5	3
39	Befestigungswinkel	"	ca. 180/100	"	"	10	12 1/2" rechts, 5 1/2" links
38	"	"	ca. 900	60/60	9	5	31
37	Winkelring	"	ca. 1160	150/90	10	1	20
36	Versteifungswinkel	"	ca. 900	65/65	10	12	8 1/2" rechts, 6 1/2" links
35	Vertik. Befestigungswinkel	"	580	60/60	9	2	9 1/2 " " "
34	"	"	520	"	"	4	16 " " "
33	"	"	3280	"	"	2	52 " " "
32	"	"	3540	80/60	13	2	106 " " "
31	"	"	3450	180/90	14	2	172 " " "
30	Oberes Abschlusblech	"	400	ca. 330	12	2	28 " " "
29	Abschlusplatte (geteilt)	"	425	6"	10	1	11
28	Hinterer Leitkörper	"	ca. 550	ca. 450	10	2	25 1/2" rechts, 1/2" links
27	Transer	"	460	125	10	2	9 " " "
26	Vorderer Leitkörper	"	ca. 820	ca. 485	10	2	56 " " "
25	Stegblech	"	ca. 370	ca. 340	40	5	40
24	"	"	ca. 300	ca. 300	10	5	32
23	"	"	ca. 220	ca. 165	10	6	12
22	"	"	ca. 300	ca. 300	10	6	40
21	Vertikale Stiegeplatte	"	1800	190	12	1	32
20	Innere Sternplatte	"	3780	180	12	1	64
19	Hinterer	"	3520	300	18	1	149
18	Vorderer Ruderstiegeplatte	"	3450	"	"	1	146
17	Vorderer Sternblech	"	4130	ca. 420	12	1	430
16	" Rudersblech	"	3040	ca. 300	12	1	230
15	Rudersblech	"	4370	ca. 1125	10	2	760 1/2" rechts, 1/2" links
14	Stopperplatte	Stahlblech	250	220	50	1	22
13	Bolzenstück	"	644	190	55	1	53
12	Kupplungsbolzen-Flanschen	"	330	72	4	57	
11	Einwinkel	Stahlblech	230/60	200/6	15	2	5
10	Hinterer Leiste	SM-Flußblech	200/100	6"	20	2	7
9	Stiftschraube	"	35	1/2"	1	1	
8	Einwinkel	Stahl	210	6"	70	1	18
7	Bronzebochse	Bronze	240	184	42	1	13
6	Hinterer Fingerling	Stahl	580	160	6"	1	78
5	Bronzebochse	Bronze	185	184	42	1	10
4	Oberer Fingerling	Stahl	575	160	6"	1	71
3	Ruder-Unterteil	Stahlblech	—	—	—	1	470
3a	" -Oberteil	"	—	—	—	1	575
2	Hintersteren-Oberteil	"	—	—	—	1	2460
1	Hintersteren-Unterteil	"	—	—	—	1	1870

Vernietung: Für Sternenteile siehe Zeichnung. Der Ruderkörper ist durchweg durch 19 1/2" Niete zu verbinden, jedoch sind zur Befestigung der Bleche an den Stahlgußteilen sowie zur Verbindung der Vertikalwinkel mit den 6 1/2" starken Stiegeplatten Niete von 2 1/2" zu verwenden. Die Vernietung nicht zugänglich, sind Nieterschrauben von entsprechendem Durchmesser anzuwenden.

Innenanstrich: Die Innenflächen des Ruderkörpers und des gedachten Sternenteils sind vor dem Schleifen der Bohrteile sorgfältig zu asphaltieren.

Material für Ruderschiff: Stahlblech 55.

Datum: 7. 2. 30. **Name:** L.M.G. **Maßstab:** 1:15; 1:10; 1:5.

Gezeichnet: **Geprüft:** **Bau:** 346/47, Com. 5.3. **Hintersteren u. Oertzruder.** **A7458a.**